

HIGH HEAT RESISTANT PLASTICS FOR BLOW MOLDING

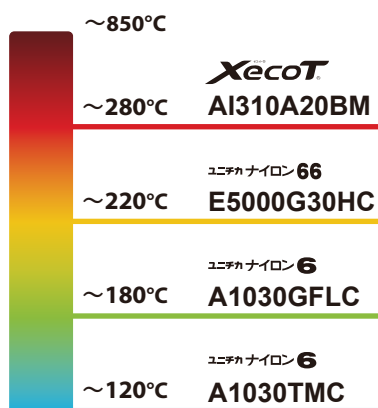
耐熱ブロー成形用樹脂

ユニチカ独自のコンパウンド技術によって、様々なブロー成形に適用できるナイロン樹脂です。要求性能に応じたカスタマイズも行います。自動車ダクト・パイプの金属代替による軽量化を実現します。

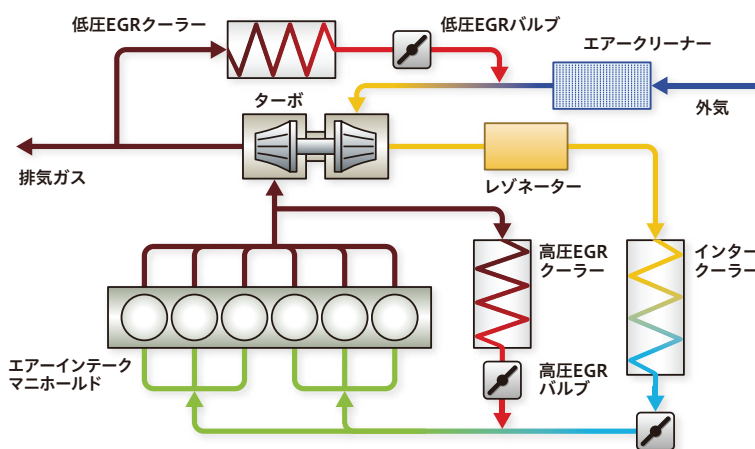


耐熱要求に応じた多彩なラインナップ

エンジンダウンサイジング化による耐熱レベル向上、耐熱要求に応じた最適グレードご提案



ブロー成形グレードの適用温度領域



自動車吸気系概略図と適用グレード

吸気スロットルバルブ

成形方法・要求強度に応じたカスタマイズ対応

サクシオンブロー

ダイレクトブロー

3次元ブロー

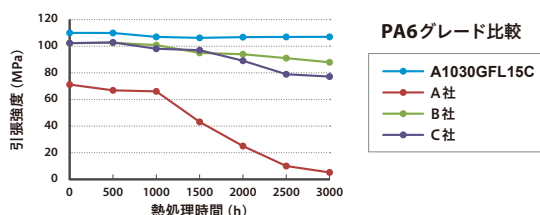
様々なブロー成形方法に適した熔融粘度の調整が可能です。成形時のドロウダウンを抑え複雑なダクト形状でも肉厚調整しやすい材料をご提案します。
粘度 + GF配合量 etc 少量LoTから対応可能

用途例



ターボダクト、EGRダクト、エアクリナーダクト、SCRパイプ、ウォーターポンプ配管など

220°C
長期耐熱性



振動溶着性

PA66グレード比較

振動溶着条件
振幅: 0.04 (mm)
圧力: 3.0 (MPa) × 0.5 (s) ⇒ 3.5 (MPa) × 0.5 (s)
強度測定条件
引張速度: 1mm/min

