

A1030GFL

タイプ : ガラス繊維30%強化

材質表示: PA6-GF30

性 質	試験条件	試験法	単位	絶乾時	吸水時 (50%RH平衡)
機 械 的 性 質	引張応力	降伏 破壊	MPa	170	110
	引張弾性率	ISO 527-1,-2	MPa	9900	6000
	引張ひずみ		%	3	5
	曲げ強さ		MPa	260	160
	曲げ弾性率	ISO 178	MPa	8500	5000
	シャルピー衝撃強さ	ノッチなし	kJ/m ²	70	85
		ノッチ付き		13	19
	ロックウェル硬さ	Rスケール	—	120	107
熱 的 性 質	熱伝導率	平面方向 厚み方向	ISO 18755	W/(m・K)	
	線膨張係数	流動方向 直角方向	ISO 11359-2	10 ⁻⁴ /°C	0.3
	荷重たわみ温度	1.8MPa 0.45MPa	ISO 75-1,-2	°C	205 220
電 氣 的 性 質	体積抵抗率		IEC 62631-3-1	Ω・m	10 ¹³ 10 ¹¹
	耐電圧	1mmt	IEC 60243-1	kV/mm	42 40
	比誘電率	10 ⁶ Hz	IEC 62631-2-1	—	3.3 3.6
	誘電正接	10 ⁶ Hz	IEC 62631-2-1	—	0.02 0.12
	耐トラッキング性		IEC 60112	—	550
そ の 他	密度		ISO 1183	g/cm ³	1.36
	平衡吸水率	23°C, 50%RH	ISO 62	%	2.0
	成形収縮率	流動方向 直角方向	自社法 3mmt	%	0.2 0.7
	MVR	275°C, 5kg	ISO 1133	cm ³ /10min	55
	燃焼性	0.75mmt	UL94 File No. E47924	—	HB
成 形 条 件	シリンダー温度			°C	250-270
	金型温度			°C	80-120

(注) 上記の物性値は代表物性値であり、材料の規格に対する最低保証値ではありません。

1302

P-0464-01_2021.09.S01.F