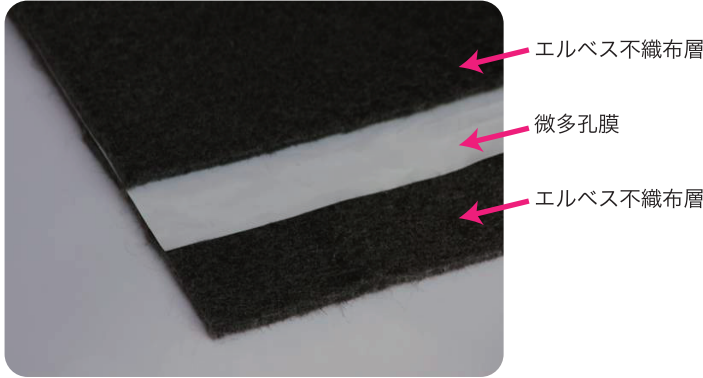


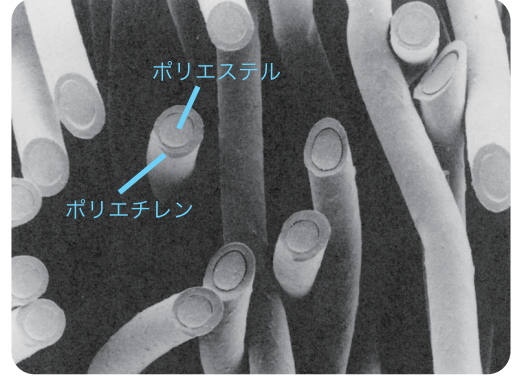
# エルベス キャッピングシート

「エルベス キャッピングシート」は二成分長繊維不織布「エルベス」を使用したガス透過性防水シートです。優れた遮水性とガス透過性を両立しており、廃棄物処分場の閉鎖、不法投棄現場のキャッピングに活用いただけます。「エルベス」は糸自身がポリエステル/ポリエチレンの芯鞘構造のため、熱融着性に優れており、自走式熱融着機での融着に適しています。

〈エルベス キャッピングシート構造〉



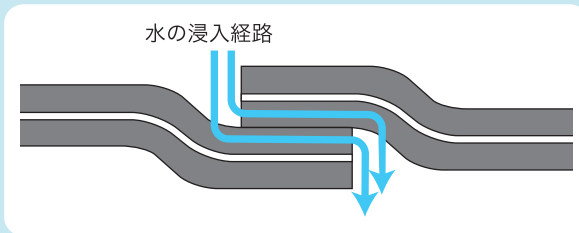
〈エルベス繊維断面〉



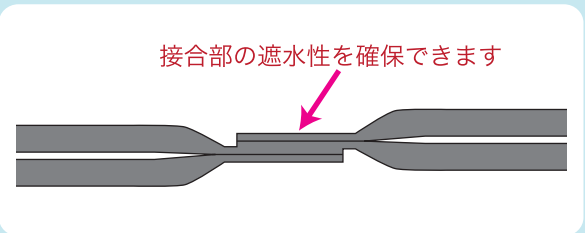
(電顕写真)

端部加熱圧縮加工により、現場での融着接合部の遮水性を実現しました。

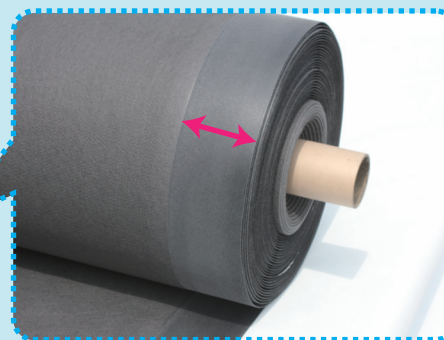
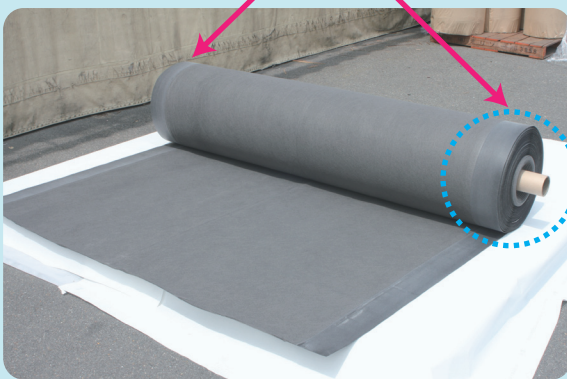
〈端部加工前〉



〈端部加熱圧縮加工後〉



キャッピングシート両端部を加熱圧縮



両端の加熱圧縮部分は、垂直・水平方向の遮水性を確保しており端部同士の融着接合部の遮水性に効果を発揮します。

〈標準物性表〉

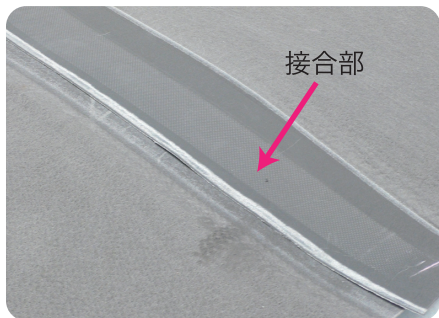
品番	質量 g/m <sup>2</sup>	厚さ mm	引張強さ		伸び率		引裂強さ		貫入抵抗 N	耐水度 kPa	透湿度 g/m <sup>2</sup> .24h
			N/5cm		%		N				
			タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ			
CP600/BGE	600	4.5	1200	925	60	60	185	220	600	220	3000

(測定方法) 質量・厚さ・引張強さ・伸び率: JIS L 1908 引裂強さ: JIS L 1096 貫入抵抗: ASTM D 4833  
耐水度: 高水圧法 JIS L 1092 透湿度: A-1 法 JIS L 1099

# 参考データ

## 接合部の引張試験状況

〈 自走式熱融着機での接合状況 〉



〈 接合部引張試験後の破断状況 〉

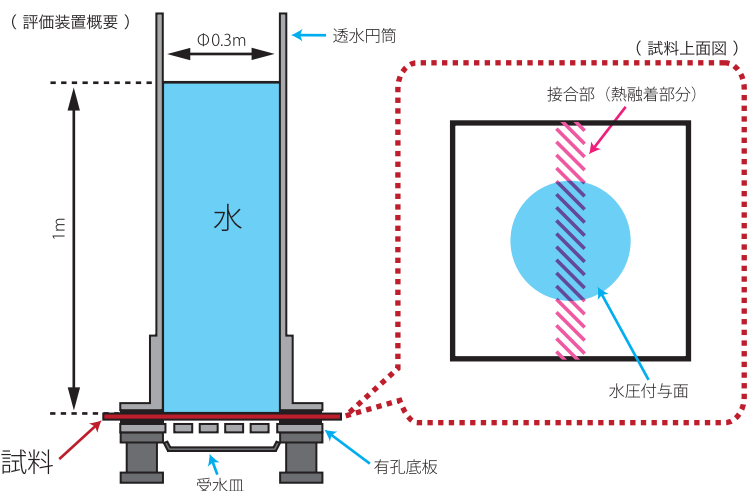


熱融着性が高いためシートが破断するまで融着部は剥がれていません。端部加熱圧縮部が密着しているため接合部は高い遮水性を発揮します。

## 接合部透水試験状況

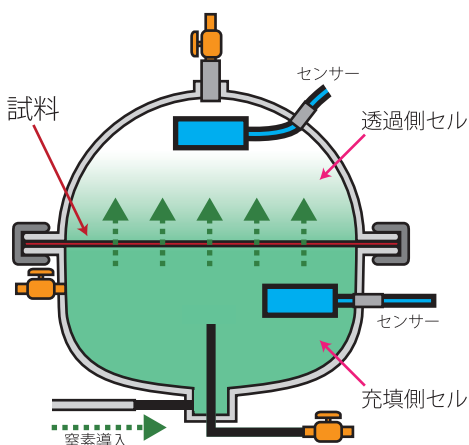
〈 検証結果 〉

シート接合部分における遮水性を右図の評価装置で検証。  
シート上部に円筒を設置、シート下部に有孔底板を設置して、水圧を与えた場合に、1m 水頭下においても漏水が無い事を確認しました。



## シート滞水時のガス透過性確認

〈 評価装置概要 〉

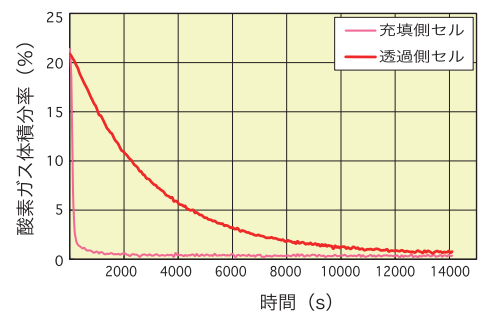


〈 試験片状況 〉



上面不織布が十分に滞水した状況で検証

〈 酸素ガス体積分率経時変化 〉



〈 検証結果 〉

上面不織布層を滞水させたシート下部に、窒素を 1kPa の差圧で充填し、シート上下部の酸素体積分率の経時変化を測定しました。これにより上面不織布滞水時においても、わずかな差圧があればガス透過性が確保されることを確認しました。

〈 お問い合わせ先 〉

### ユニチカトレーディング株式会社

大阪産業資材第二課 TEL:06-6203-5364 FAX:06-6203-7530  
営業推進室 TEL:06-6203-7410 FAX:06-6203-5360  
〒541-0048 大阪市中央区瓦町 2-4-7 新瓦町ビル

### ユニチカ株式会社

スパンボンド営業部 大阪資材グループ  
〒541-8566 大阪市中央区久太郎町 4-1-3 大阪センタービル  
TEL:06-6281-5360 FAX:06-6281-5750